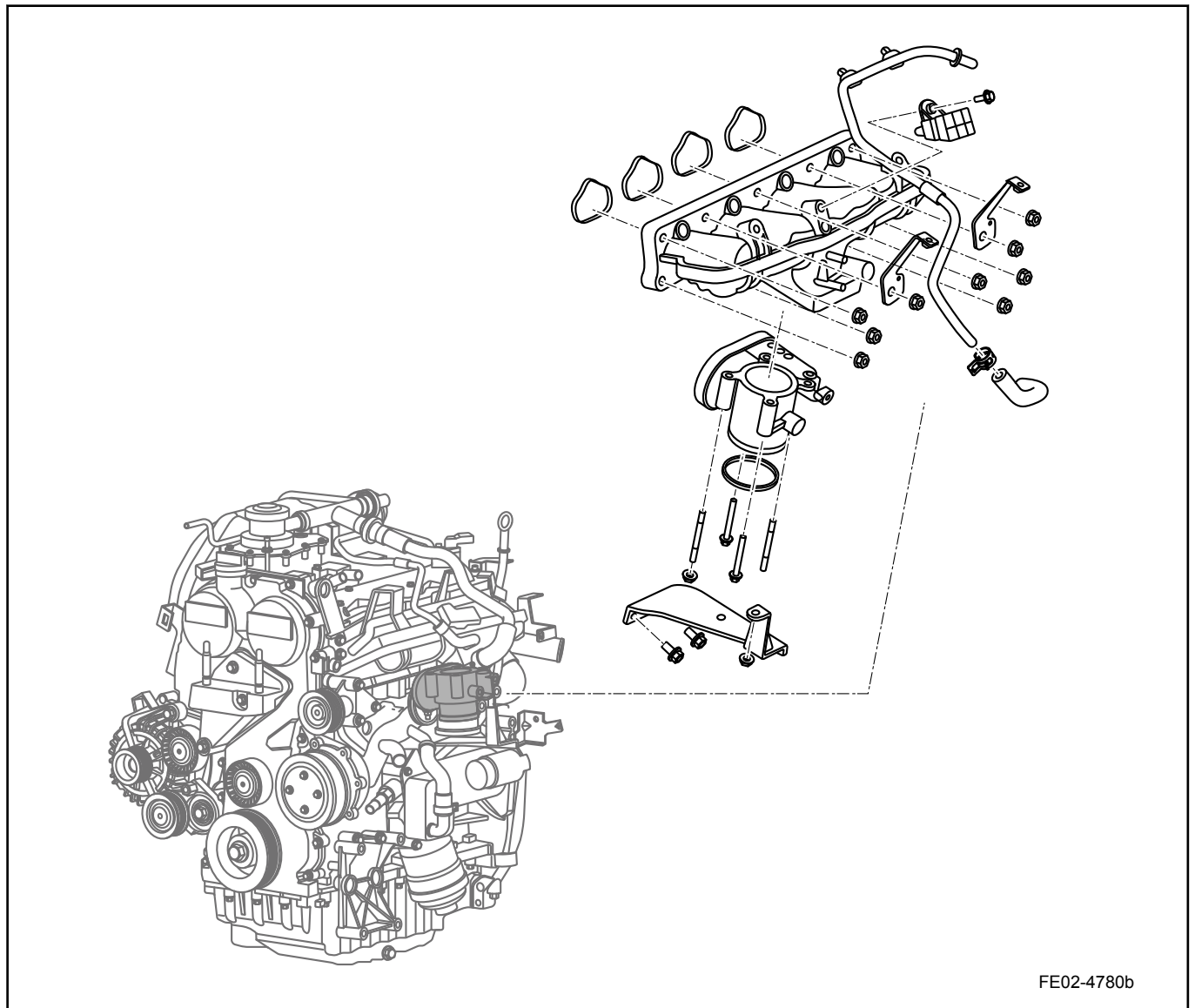


节气门体 (JLB-4G13TB)

组件



ES

拆卸

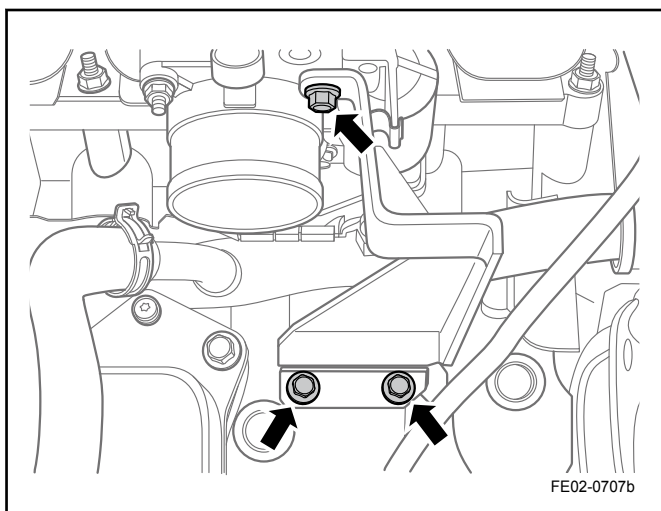
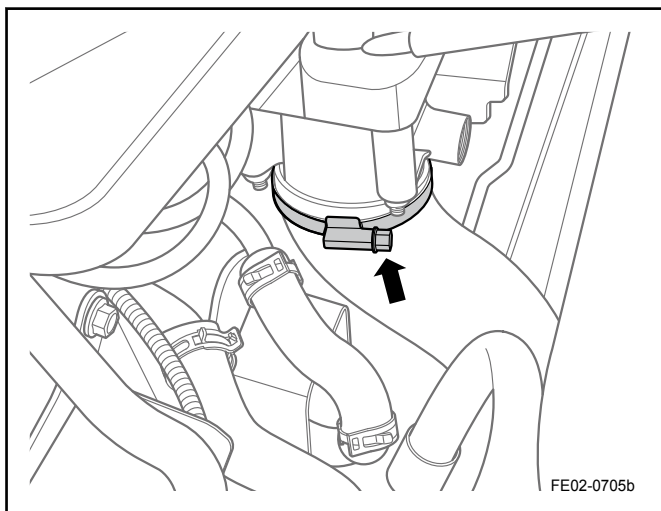
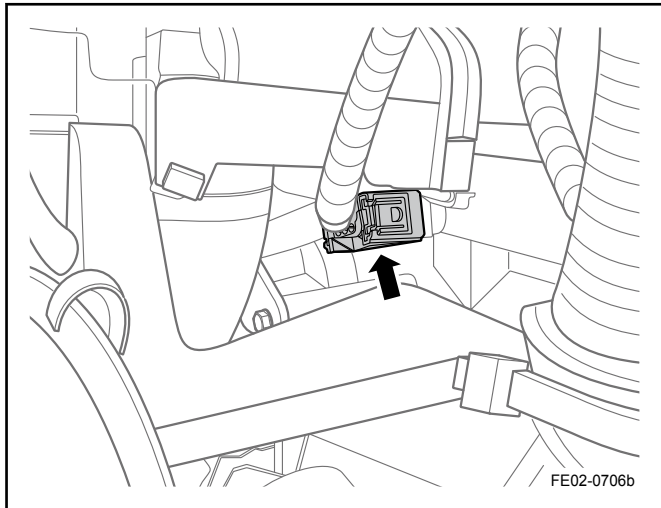
警告!

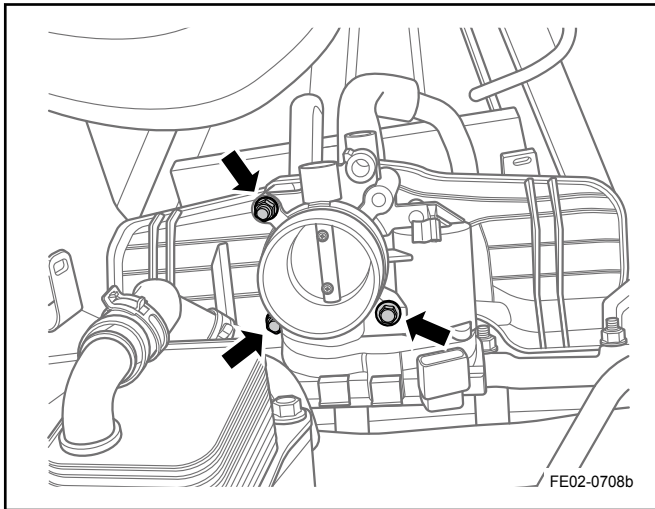
参见“警告和注意事项”中的“有关断开蓄电池的警告”。

1. 断开蓄电池负极电缆, 参见[蓄电池](#)。
2. 拆卸发动机装饰罩, 参见[发动机装饰罩 \(JLB-4G13TB\)](#)。
3. 拆卸空气滤清器进气管, 参见[空气滤清器进气管\(带谐振腔\) \(JLB-4G13TB\)](#)。
4. 断开电子节气门体线束连接器。

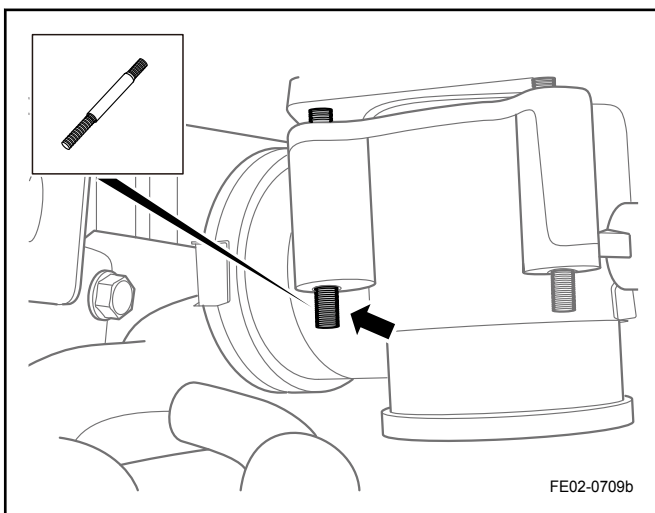
5. 拆卸电子节气门体进气管卡箍紧固螺栓, 取下进气管。

6. 拆卸电子节气门体支架固定螺栓, 取下支架。

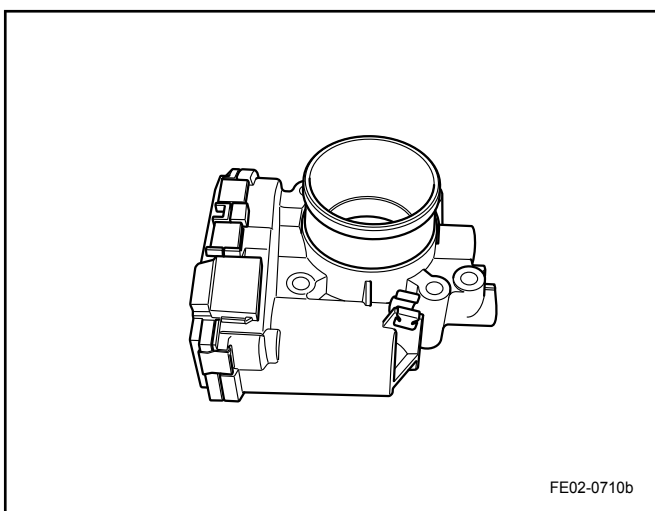




7. 拆卸电子节气门体固定螺栓、螺母。

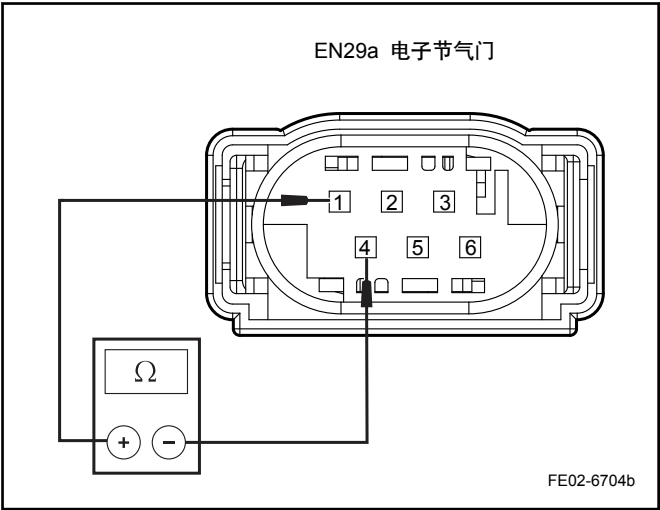


8. 使用合适的工具拆卸固定节气门体通心螺杆。



9. 取下电子节气门体总成。

ES



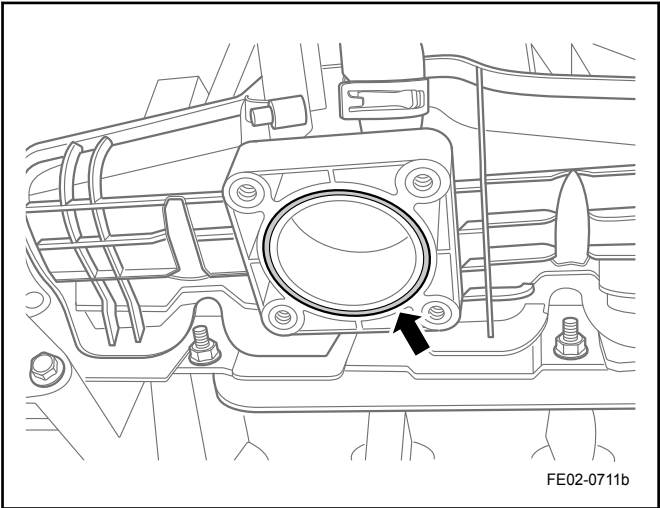
检查

1. 用欧姆表测量节气门体端子 1、4 间的电阻。

标准值:

端子	标准值
1 - 4	20 ℃ (68 ℉) 时为 0.3 ~ 100 Ω

2. 若测量结果不符合规定，应更换节气门体总成。

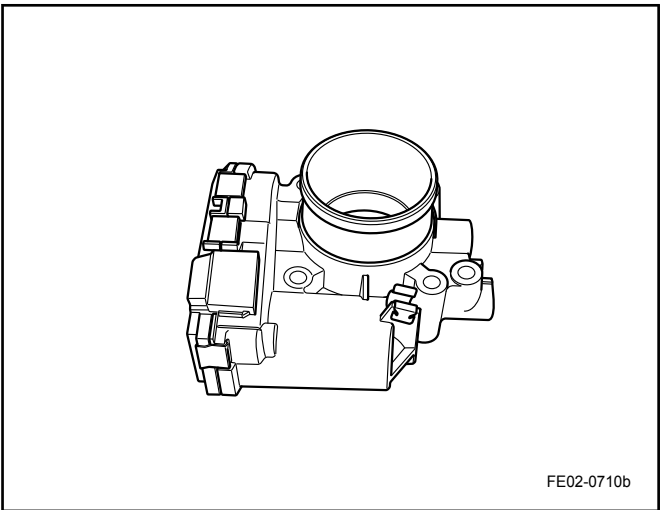


安装

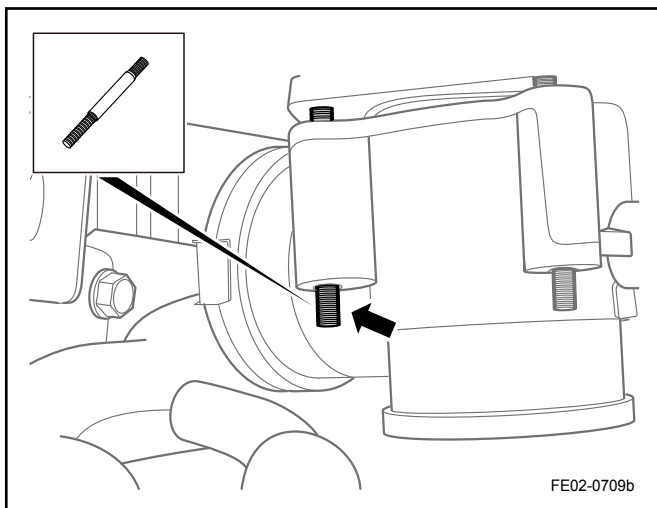
1. 检查节气门体总成密封圈。

注意!

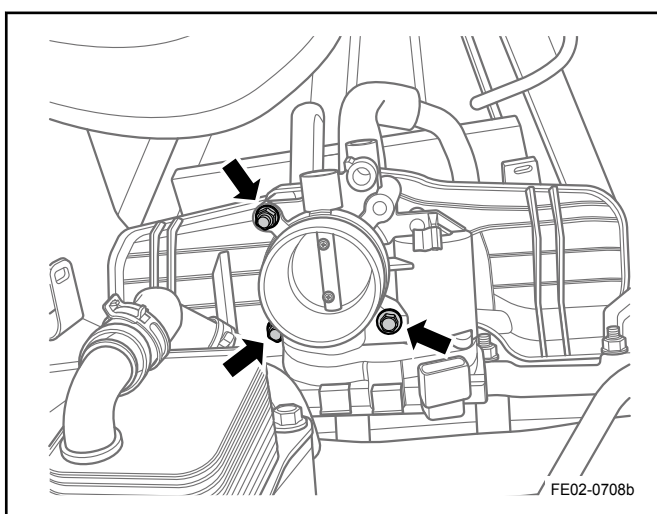
安装前检查密封圈是否有裂痕变形，若有应更换。



2. 安装电子节气门体总成。



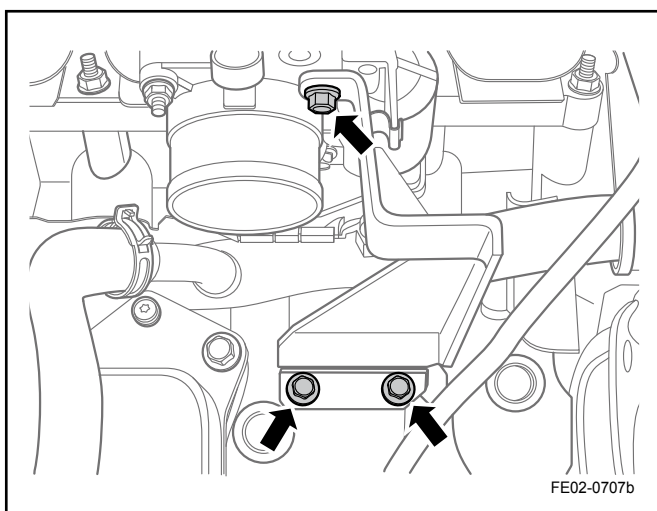
3. 安装固定节气门体通心螺杆。



4. 安装并紧固电子节气门体固定螺栓、螺母。

螺栓力矩: 9 N.m(公制) 6.6 lb-ft(英制)

螺母力矩: 9 N.m(公制) 6.6 lb-ft(英制)

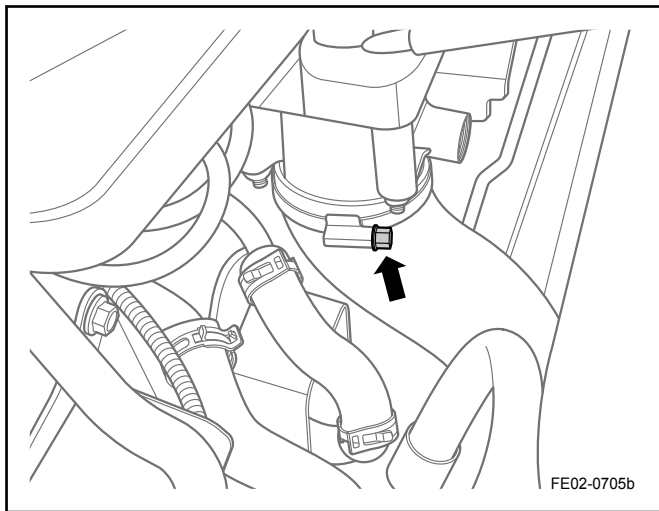


5. 安装电子节气门体支架, 并紧固固定螺栓。

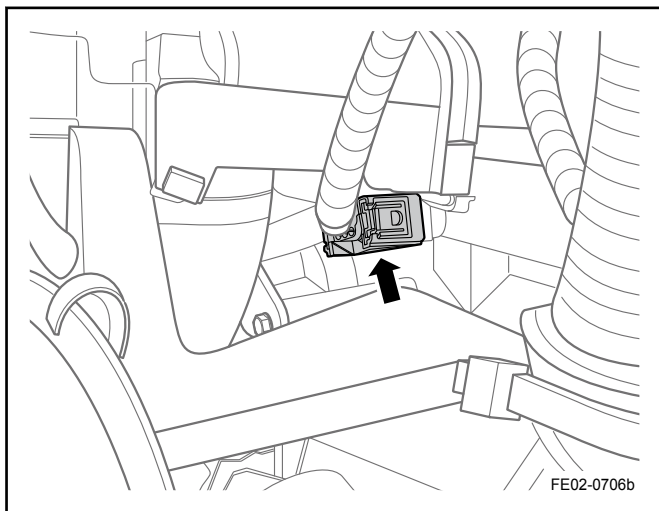
螺栓力矩: 20 N.m(公制) 14.8 lb-ft(英制)

螺母力矩: 9 N.m(公制) 6.6 lb-ft(英制)

ES



6. 连接电子节气门体进气管，紧固卡箍。



7. 连接电子节气门体总成线束连接器。
8. 安装空气滤清器进气管。
9. 安装发动机塑料护罩。
10. 连接蓄电池负极电缆。